DOĞANYURT HALK EĞİTİMİ MERKEZİ

2017 – 2018 EĞİTİM ÖĞRETİM YILI **DÜZ DİKİŞ MAKİNECİ** KURSU PLANI

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Alan Adı : | GİYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ | Kurs No : |  |
| Modül sayısı : | 11 | Kurs Tarihleri :  | **25/09/2017-11/12/2017** |
| Kurs Süresi : | 336 |  |  |
| SÜRE |  |
| **AY** | **TARİH** | **DERS SAATİ** | **HEDEF VE DAVRANIŞLAR** | **KONULAR** | **ÖĞRENME-ÖĞRETME YÖNTEM VE TEKNİKLERİ** | **KULLANILAN EĞİTİM TEKNOLOJİLERİ, ARAÇ VE GEREÇLERİ** | **DEĞERLENDİRME (Hedef ve Davranışlara Ulaşma Düzeyi)** |
|  **EYLÜL** | 25/09/2017 | 6 | Tekstil liflerini tanıyarak hammaddesini doğru olarak belirleyebilir | **MODÜL 1:TEKSTİL LİFLERİ(32)**1. TEKSTİL LİFLERİ 1.1. Tekstilin Tanımı, Ülkemizdeki Yeri ve Önemi 1.1.1. Tekstilin Tanımı1.1.2. Tekstilin Ülkemizdeki Yeri ve Önemi  | Uygulama ,Anlatım, Soru-Cevap,Göstererek YaptırmaGrupla ÖğretimProgramla Öğretim | Düz sanayi dikiş makinesi, overlok makinesi, kumaş, tela, iğne,toplu iğne | Modül sonundayapılan işler üzerinden değerlendirme yapılacaktır. |
| 26/09/2017 | 6 | Tekstil liflerini tanıyarak hammaddesini doğru olarak belirleyebilir | 1.2. Tekstil Liflerinin Tanımı ve Sınıflandırılması 1.2.1. Doğal Lifler 1.2.1.2. Hayvansal Lifler 1.2.1.3. Madensel Lifler 1.2.2. Kimyasal Lifler 1.2.2.1. Doğal Maddelerden Elde Edilen Kimyasal Lifler 1.2.2.2. Sentetik Maddelerden Elde Edilen Kimyasal Lifler |
| 27/09/2017 | 6 | Tekstil Liflerinin Bakım Özellikleri tanıyabilir. | 1.3. Tekstil Liflerinin Bakım Özellikleri 1.4. Lif Karışımları 1.4.1. Lif Karışımlarını Yapma Nedenleri 1.4.2. Tekstil Yüzey Oluşumunda Kullanılan En Uygun Lif Karışımları 1.4.3. Lif Karışımlarının Tekstil Yüzeylerine Etkisi 1.5. Lif Çeşitlerini Saptama |
| 28/09/2017 | 6 | İpliklerle İlgili Tanımlar ve Kavramları öğrenebilir. | 2. İPLİKLER 2.1. İpliklerle İlgili Tanımlar ve Kavramlar 2.1.1. İplik 2.1.2. Eğirme 2.1.3. Büküm 2.1.3.1. Büküm Çeşitleri ve Yapıları  |
| 29/09/2017 | 6 | İpliklerle İlgili Tanımlar ve Kavramları öğrenebilir. | 2.2. İplik Numaralandırma Sistemleri 2.2.1.Uzunluğuna Göre İplik Numaralandırma Sistemleri 2.2.2. Ağırlığına Göre İplik Numaralandırma Sistemleri 2.2.3. Alfabe Harfleri ve Sıfırdan Yararlanılarak Uygulanan Sistem |
| **EKİM** | 02/10/2017 |  4 2 | Dikiş İpliklerinin özelliklerini kavrayabilir.Tekstil yüzeylerini tanıyarak yüzey özelliklerini doğru olarak belirleyebilir. | 2.3. Dikiş İplikleri. 2.3.1. Dikiş İpliğinin Tanımı ve Seçimi 2.3.2. Dikiş İpliğinin Sahip Olması Gereken Özellikler 2.3.3. Kumaşa Uygun Dikiş İpliği Çeşitleri 2.3.4. Dikiş İpliklerinin Piyasaya Sunuluş ŞekilleriModül Sınavı**MODÜL 2:TEKSTİL YÜZEYLERİ(32)**1. TEKSTİL YÜZEYLERİ 1.1. Tekstil Yüzeylerinin Tanımı3 1.2. Tekstil Yüzeyleri 1.3. Tekstil Yüzeylerinin Yapılarına Göre Sınıflandırılması  | Uygulama ,Anlatım, Soru-Cevap,Göstererek YaptırmaGrupla ÖğretimProgramla Öğretim | Düz sanayi dikiş makinesi, overlok makinesi, kumaş, tela, iğne,toplu iğne | Modül sonundayapılan işler üzerinden değerlendirme yapılacaktır. |
| 03/10/2017 | 6 | Tekstil yüzeylerini tanıyarak yüzey özelliklerini doğru olarak belirleyebilir. | 1.3.1. Dokuma Yüzeyler 1.3.2. Temel Dokuma Bağlantıları İle İlgili Kavramlar 1.3.3. Temel Dokuma Bağlantılarının Formülleri 1.3.4. Temel Dokuma Bağlantıları ve Türevleri 1.3.5. Dimi Bağlantı ve Türevleri 1.3.6. Dimi Bağlantının Türevleri 1.3.7. Atlas (Saten) Bağlantı ve Türevleri 1.3.8. Tümü Desenli Bağlantılar 1.3.9.Çok İplik Sistemli Dokumalar  |
| 04/10/2017 | 6 | Liflerden Elde Edilen Tekstil Yüzeylerini kavrayabilir | 1.4. Tek İplikli Örgülerde Temel Kavramlar 1.4.1. İlmek 1.4.2.Bağlantı Öğeleri 1.5. İplik Bağlantılı Yüzeyler 1.5.1.Dikilmiş Yüzeyler 1.5.2.Danteller 1.6. Liflerden Elde Edilen Tekstil Yüzeyler 1.6.1. Dokusuz Yüzeyler (Nonwovens 1.6.2. Dokusuz Yüzey Çeşitleri 1.6.3. Tekstil Yüzeylerine Göre Tela Çeşitleri |
| 05/10/2017 | 6 | Tekstil yüzeylerinde terbiye işlemlerini (ön terbiye, boya, baskı, apre işlemlerini) doğru olarak belirleyebilir. | 2. TEKSTİL YÜZEYLERİNDE TERBİYE İŞLEMLERİ 2.1. Tekstil Yüzeylerinde Terbiye İşlemleri 2.2. Tekstil Terbiye İşlemlerinin Sınıflandırılması 2.2.1. Tekstil Terbiyesinde Ön İşlemler (Ön Terbiye) 2.2.2. Tekstil Materyallerinde Renklendirme 2.2.3. Apreleme (Bitim) İşlemleri |
| 06/10/2017 | 6 | Haslık Değerlerini Belirleme İşlemlerini öğrenebilir. | 2. TEKSTİL YÜZEYLERİNDE TERBİYE İŞLEMLERİ 2.1. Tekstil Yüzeylerinde Terbiye İşlemleri 2.2. Tekstil Terbiye İşlemlerinin Sınıflandırılması 2.2.1. Tekstil Terbiyesinde Ön İşlemler (Ön Terbiye) 2.2.2. Tekstil Materyallerinde Renklendirme 2.2.3. Apreleme (Bitim) İşlemleri |
| **EKİM** | 09/10/2017 |  2 4 | Haslık Değerlerini Belirleme İşlemlerini öğrenebilir.Düz sanayi dikiş makinesini kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlayabilir | 2.3. Haslık Değerlerini Belirleme İşlemleri 2.3.1. Renk Haslığı 2.3.2. Sürtünme Haslığı 2.3.3. Işık Haslığı 2.3.4.Yıkama Haslığı Modül Sınavı**MODÜL 3:MAKİNEDE DÜZ DİKİŞ(24)**1. DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNİ DİKİME HAZIRLAMA1.1. Dikişin Tanımı, Çeşitleri ve Oluşumu. 1.2. Dikiş Makinesi Çeşitleri1.3. Makine Üst Bölüm Elemanları ve Görevleri1.4. Makine Alt Bölüm Elemanları ve Görevleri. 1.5.Makinenin Çalışma Prensibi1.6.Makinede Kullanılan Ayak Çeşitleri 1.7.Yüzey Özelliğine Göre Ayak Seçimi1.8. Makineye Ayak Takma İşlemleri | Uygulama ,Anlatım, Soru-Cevap,Göstererek YaptırmaGrupla ÖğretimProgramla Öğretim | Ütü, buhar ünitesi, ütü masası, ütü altlığı, deneme kumaşı, makas, dikiş iğnesi, iplik, sanayi makinesi, üç iplikli, sabun,toplu iğne | Modül sonundayapılan işler üzerinden değerlendirme yapılacaktır. |
| 10/10/2017 | 6 | Düz sanayi dikiş makinesini kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlayabilir | 1.9. Makine İğnesi Çeşitleri1.10. Dikiş Oluşumunda İğnenin Görevleri1.11. Yüzey Özelliğine Göre İğne Seçimi. 1.12. Düz Sanayi Makinesine İğne Takma İşlemleri.1.13. İplik Çeşitleri 1.14. Dikiş İpliğinin Özellikleri.15. Yüzey Özelliğine Göre İplik Seçimi 1.16. Makineye Alt İplik Takma İşlemleri. 1.17. Makineye Üst İplik Takma İşlemleri. 1.17. Makineye Üst İplik Takma İşlemleri |
| 11/10/2017 | 6 | 1. Düz sanayi makinesinin dikiş ayarını kullanılacak kumaşa uygun olarak yapabilir. | 2. DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNDE DİKİŞ AYARI2.1. Üst İplik Gerginliğinin Ayarlanması2.2. Alt İplik Gerginliğinin Ayarlanması2.3. Dikiş Boyunun Ayarlanması2.4. Dikiş Bozuklukları ve Düzeltme Yolları |
| 12/10/2017 | 6 | 2. Düz sanayi dikiş makinesini seri bir şekilde kullanabilir.  | 3. DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNİN KULLANILMASI. 3.1. Dikimde Kullanılan İşaretler 3.2. Parçaları Birleştirirken Dikkat Edilecek Noktar3.3. Düz Sanayi Dikiş Makinesini Kullanma İşlemleri |
| 13/10/2017 |  2 4 | 2. Kullanım kılavuzu doğrultusunda düz sanayi dikiş makinesinin temizlik ve bakım işlemlerini Yapabilir.Tek taraflı fermuar çalışmasını tekniğe uygun olarak yapabilir. | 4. DÜZ SANAYİ DİKİŞ MAKİNESİNİN TEMİZLİK VE BAKIMI4.1. Makine Temizlemede Kullanılan Araç-Gereçler 4.2. Düz Sanayi Dikiş Makinesinin Günlük Temizlik İşlemleri4.3. Yağlamada Kullanılan Araç ve Gereçler4.4. Makineyi Yağlama İşlemleri. 4.5. Makineyi Yağladıktan Sonra Dikkat Edilecek Noktalar 4.6. Düz Sanayi Dikiş Makinesinde Basit Arızalar ve Giderme YöntemleriModül Sınavı**MODÜL 4:FERMUAR DİKİMİ(24)**1. FERMUAR1.1. Tanımı1.2. Tarihçesi1.3. Çeşitleri1.3.1. Metal Dişli Fermuarlar 1.3.2. Kemik Dişli Fermuarlar1.3.3. Naylon dişli fermuarlar1.3.4. Özel Fermuarlar |
| **EKİM** | 16/10/2017 | 6 | Tek taraflı fermuar çalışmasını tekniğe uygun olarak yapabilir. | 1.3.4. Özel Fermuarlar.1.4. Fermuarın Kullanıldığı Alanlar1.4.1. Giyimde Kullanılan Fermuarlar1.4.2. Mefruşat-Ev Tekstilinde Kullanılan Fermuarlar1.4.3. Ayakkabı, Çanta Yapımında Kullanılan Fermuarlar1.5. Fermuar Çalışma Teknikleri1.5.1. Tek Taraflı Fermuar Çalışması | Uygulama ,Anlatım, Soru-Cevap,Göstererek YaptırmaGrupla ÖğretimProgramla Öğretim | Ütü, buhar ünitesi, ütü masası, ütü altlığı, deneme kumaşı, makas, dikiş iğnesi, iplik, sanayi makinesi, üç iplikli, sabun,toplu iğne | Modül sonundayapılan işler üzerinden değerlendirme yapılacaktır. |
| 17/10/2017 | 6 | Çift taraflı fermuar çalışmasını tekniğe uygun olarak yapabilir | 1.5.2.Çift taraflı Fermuar Dikimi |
| 18/10/2017 | 6 | Gizli fermuar çalışmasını tekniğine uygun olarak yapabilir | 1.5.3. Gizli Fermuar Çalışması |
| 19/10/2017 | 2 4 | Kadın ve erkek pantolonunda kullanılan patlet çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir .Kemerle bel çalışma tekniğini uygulayabilir. | 1.5.4. Patlet ÇalışmasıModül Sınavı**MODÜL 5:BEL TEMİZLEME TEKNİKLERİ(32)**1. BEL TEMİZLEME TEKNİK ÇALIŞMALARI 1.1. Kemerle Bel Temizleme |
| 20/10/2017 | 6 | Grogren kurdele ile bel temizleme tekniklerini uygulayabilir.. | 1.2. Grogren Kurdele ile Bel Temizleme |
| 23/10/2017 | 6 | Astarla bel temizleme tekniğini uygulayabilir. | 1.3. Astarla Bel Temizleme1.3.1. Astarın Tanımı ve Kullanım Amaçları  |
| 24/10/2017 | 6 | Astarla bel temizleme tekniğini uygulayabilir | 1.3.2. Astar Çeşitleri  |
| 25/10/2017 | 6 | Pervazla bel temizleme tekniğini çalışabilir. | 1.4. Pervazla Bel Temizleme  |
| 26/10/2017 | 6 | Lastikle bel temizleme tekniklerini uygulayabilir. |  1.5. Lastikle Bel Temizleme 11.6. Lastikle Bel Temizleme 2Modül Sınavı |
| 27/10/2017 | 6 | Etek yırtmacı çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir | **MODÜL6: YIRTMAÇ DİKİMİ(32)**A. Etek Yırtmacı Teknik Çalışmaları 1. Yırtmacın tanımı, giysideki yeri ve önemi 2. Açık yırtmaç dikim işlemleri  | Uygulama ,Anlatım, Soru-Cevap,Göstererek YaptırmaGrupla ÖğretimProgramla Öğretim | Ütü, buhar ünitesi, ütü masası, ütü altlığı, deneme kumaşı, makas, dikiş iğnesi, iplik, sanayi makinesi, üç iplikli, sabun,toplu iğne | Modül sonundayapılan işler üzerinden değerlendirme yapılacaktır. |
| 30-31/10/2017 |  6 -6  |  Etek yırtmacı çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir |  3. Kapalı yırtmaç dikim işlemleri 4. Pilikaşeli yırtmaç dikim işlemleri |
| **KASIM** | 01/11/2017 | 6 | Kol yırtmacı çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | B. Kol Yırtmacı Teknik Çalışmaları 1. Basit yırtmaç dikim işlemleri 2. Biyeli yırtmaç dikim işlemleri  | Uygulama ,Anlatım, Soru-Cevap,Göstererek YaptırmaGrupla ÖğretimProgramla Öğretim | Ütü, buhar ünitesi, ütü masası, ütü altlığı, deneme kumaşı, makas, dikiş iğnesi, iplik, sanayi makinesi, üç iplikli, sabun,toplu iğne | Modül sonundayapılan işler üzerinden değerlendirme yapılacaktır. |
| 02/11/2017 | 6 | Kol yırtmacı çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir | 3. Aparturalı yırtmaç dikim işlemleri4. Pilili yırtmaç dikim işlemleri 5. Ceket kol yırtmacı dikim işlemleri  |
| 03/11/2017 | 6 | Yaka yırtmacı çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | C. Yaka Yırtmacı Teknik Çalışmaları 1. Açık yaka yırtmacı dikim işlemleri 2. Kendinden patlı yaka yırtmacı dikim işlemleri  |
| 06/11/2017 |  4 2 | Yaka yırtmacı çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir.1-Aplike cep çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | 3. Patlı yaka yırtmacı dikim işlemleriModül Sınavı**MODÜL 7:CEP DİKİMİ(32)**A. APLİKE CEP TEKNİK ÇALIŞMALARI 1. Aplike cep dikim işlemleri  |
| 07/11/2017 | 6 | 1-Aplike cep çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | 2. Astarlı aplike cep dikim işlemleri3. Torbalı aplike cep dikim işlemleri  |
| 08/11/2017 | 6 | Körüklü cep çalışmalarını tekniğine uygun yapabilir | 4. Körüklü cep dikim işlemleri |
| 09/11/2017 | 6 | Torbalı cep çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | B. TORBALI CEP TEKNİK ÇALIŞMALARI 1. Dikişten açılan cep dikim işlemleri |
| 10/1172017 | 6 | Yelek cep çalışmalarını tekniğine uygun yapabilir | 3. Peto (yelek) cep dikim işlemleri | Uygulama ,Anlatım, Soru-Cevap,Göstererek YaptırmaGrupla ÖğretimProgramla Öğretim | Ütü, buhar ünitesi, ütü masası, ütü altlığı, deneme kumaşı, makas, dikiş iğnesi, iplik, sanayi makinesi, üç iplikli, sabun,toplu iğne | Modül sonundayapılan işler üzerinden değerlendirme yapılacaktır. |
| 13/11/2017 | 2 4 | Fileto cep çalışmalarını tekniğine uygun yapabilir..Tek sıra düğmeli kapama payı çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir | 4. Tek parçalı fileto cep dikim işlemleri 5. Kapaklı çift parçalı fileto cep dikim işlemlerModül Sınavı**MODÜL 8:KAPANMA PAYI DİKİMİ(32)** A. Tek Sıra Düğmeli Kapama Payı Teknik Çalışmaları 1. Kendinden dönen tek sıra düğmeli kapama payı dikim işlemleri  |
| 14/11/2017 | 6 | Tek sıra düğmeli kapama payı çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | 2. Parça eklemeli tek sıra düğmeli kapama payı dikim işlemleri |
| 15/11/2017 | 6 | Patlı kapama çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | B. Patlı Kapama Teknik Çalışmaları 1. Kendinden dönen pat dikim işlemleri 2. Parça eklemeli pat dikim işlemleri |
| **KASIM** | 16/11/2017 | 6 | Patlı kapama çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir | 3. Gizli pat dikim işlemleri  | Uygulama ,Anlatım, Soru-Cevap,Göstererek YaptırmaGrupla ÖğretimProgramla Öğretim | Düz sanayi dikiş makinesi, overlok makinesi, kumaş, tela, iğne,toplu iğne | Modül sonundayapılan işler üzerinden değerlendirme yapılacaktır. |
| 17/11/2017 | 6 | Çift sıra düğmeli kapama payı çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir | C. Çift Sıra Düğmeli Kapama Payı Teknik Çalışmaları 1. Kendinden dönen çift sıra düğmeli kapama payı (kruvaze) dikim İşlemleri 2. Parça eklemeli çift sıra düğmeli kapama payı (kruvaze) dikim işlemleri  |
| 20/11/2017 | 6 | Fermuarlı kapama payı çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | D. Fermuarlı Kapama Payı Teknik Çalışması 1. Fermuarlı Kapama Payı Dikim İşlemleriModül Sınavı |
| 21/11/2017 | 6 | Manşet çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | **MODÜL 9:KOL TAKMA(32)**A. Manşet Teknik Çalışmaları 1. Düz manşet dikim işlemleri (yuvarlak, köşeli)  |
| 22/11/2017 |  6  | Manşet çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir | 2. Kapaklı manşet dikim işlemleri |
| 23/11/2017 | 6 | Düz ,büzgülü kol takma çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir | B. Kol Takma Teknik Çalışmaları1. Düz kol takma işlemleri2. Büzgülü kol takma işlemleri |
| 24/11/2017 | 6 | Yedirmeli, Pilili Kol takma çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | 3. Yedirmeli kol takma işlemleri 4. Pilili kol takma işlemleri |
| **KASIM** | 27/11/2017 | 6 | Ceket ve Reglan Kol takma çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | 5. Ceket kolu takma işlemleri  |
| 28/11/2017 |  4 2 | Ceket ve Reglan Kol takma çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir.1-Oyuntulu yaka çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir | 6. Raglan kol takma işlemler Modül Sınavı **MODÜL10:YAKA DİKİMİ 1(32)**A. Oyuntulu Yaka Teknik Çalışmaları 1. Yakanın tanımı ve çeşitleri 2. Sıfır yaka dikim işlemleri 3. U yaka dikim işlemleri  |
| 29/11/2017 |  6  | 2-Bedene takılan ayaklı yaka çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir.. | 5. Kare yaka dikim işlemleri 6. Beşgen yaka dikim işlemleri  |
|  **ARALIK** | 30/11/2017 | 6 | Bedene takılan ayaklı yaka çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir.. | B. Bedene Takılan Ayaklı Yaka Teknik Çalışmaları 1. Ayaklı bebe yaka dikim işlemleri | Uygulama ,Anlatım, Soru-Cevap,Göstererek YaptırmaGrupla ÖğretimProgramla Öğretim | Düz sanayi dikiş makinesi, overlok makinesi, kumaş, tela, iğne,toplu iğne | Modül sonundayapılan işler üzerinden değerlendirme yapılacaktır. |
| 01/12/2017 | 6 | Ayaklı gömlek yaka çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir | 2. Ayaklı şömizye yaka dikim işlemleri |
| 04/12/2017 | 6 | Ayaklı gömlek yaka çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir | 3. Ayaklı gömlek yaka dikim işlemleri |
| 05/12/2017 | 2 4 | Atatürk yaka çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilirBedene takılan ayaksız yaka çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | 4. Atatürk yaka dikim işlemleri Modül Sınavı**MODÜL11: YAKA DİKİMİ 2(32)**A. Bedene Takılan Ayaksız Yaka Teknik Çalışmaları 1. Hakim yaka dikim işlemleri  |
| 06/12/2017 | 6 | Bedene takılan ayaksız yaka çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | 2. Ayaksız bebe yaka dikim işlemleri |
| 07/12/2017 | 6 | Bedene takılan ayaksız yaka çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir | 3. Ayaksız şömizye yaka dikim işlemleri 4. Ayaksız gömlek yaka dikim işlemleri |
| 08/12/2017 | 6 | Bedenden çıkan yaka çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | B. Bedenden Çıkan Yaka Teknik Çalışmaları 1. Erkek yaka dikim işlemleri |
| 11/12/2017 | 6 | Bedenden çıkan yaka çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilir. | 2. Şal yaka dikim işlemleri Modül Sınavı |